

# Allgemeine Spezifikation

## Schweisskonstruktionen

Ist auf der Zeichnung nichts anderes angeführt gilt diese Schweiss- und Prüfvorschrift:

SCHWEISS- UND PRUEFVORSCHRIFT			
VORGEWAERMT	NACH BEDARF	SCHWEISS-VERFAHREN	MIG, WIG, MAG
SPANNUNGS-ARMGEGLEUHT	---	KLASSE	BS/BK
VERGUETET	---	ZUSATZ-WERKSTOFF	ARTGLEICH DEM HOEHER-WERTIGEN GRUNDMATERIAL
MECHANISCH NACHBEARBEITET	---	WERKSTOFF VOR DEM SCHWEISSEN	LAUT STUECKLISTE
SCHWEISSAUF-SICHTSPERSON	---	DRUCKSTUFE ROHRE	---
		MEDIUMTEMP. ROHRE	---
RISSPRUEFUNG:			
	- NACH SICHT (VI)	100%	NACH EN 970
	- EINDRINGPRUEFUNG (PT)	0	NACH EN 571-1
	- ULTRASCHALLPRUEFUNG (UT)	0	NACH EN 1714
- ZEICHNERISCHE DARSTELLUNG DER SCHWEISSNAEHTE NACH EN 22553 (IDENT MIT ISO 2553) - SCHWEISSANGABEN GEMAESS EN ISO 15614-1 - SICHERUNG DER GUEETE VON SCHWEISSARBEITEN NACH EN ISO 5817 BEWERTUNGSGRUPPE C - PRUEFEN VON STAHLSCHEISSERN NACH EN 287-1 - SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE FUER DAS SCHUTZGASSCHWEISSEN DIN EN 1668 / DIN EN 440 - SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG NACH EN ISO 9692-1 - BEI UNDEFINIERTEM SCHWEISSNAHTQUERSCHNITT IST DER QUERSCHNITT DER NAHT VON DER BLECHSTAERKE DES DUENNERN GRUNDWERKSTOFFES ABZULEITEN - WIG-SCHWEISSNAEHTE SIND NUR MIT SCHWEISSZUSATZ ZULAESSIG - BEI STUMPFNAEHTEN IST EINE DURCHSCHWEISSUNG ZU GEWAHRLEISTEN - ROHRE GESCHWEISST UND FORMIERT GEMAESS DRUCKGERAETERICHTLINIE 97/23/EG. - ROSTFREIE SCHWEISSNAEHTE GEBEIZT - FALLNAEHTE SIND NICHT ZULAESSIG			
		 α = GLEICH DER BLECHSTAERKE	 α = HALBE BLECHSTAERKE

Auf Schweisskonstruktionen sind die Allgmeintoleranzen nach **EN ISO 13920-AE** mit folgenden Abweichungen anzuwenden:

Nennmaßbereich	Grenzabmaße
über 400mm bis 1000mm	±1mm
über 1000mm bis 2000mm	±1,5mm
über 2000mm bis 4000mm	±2mm

Bei widersprüchlichen Angaben gelten immer die genaueren Toleranzen.

- Bearbeitungszugaben für mechanische Bearbeitungen sind grundsätzlich vom Fertiger festzulegen. Die bereitgestellten Zeichnungen und 3D-Daten sind NICHT mit Bearbeitungszugaben versehen.
- Schweisskonstruktionen sind mit „0 Luft“ und ohne Übermaße konstruiert. Schrumpfungen sind vom Fertiger zu berücksichtigen. Die bereitgestellten Zeichnungen und 3D-Daten sind NICHT mit Schrumpfungszugaben versehen.